

Způsob orientace v POPISU STANDARDŮ

Název standardu

Číslo standardu

B

A

Rozměry: **šířka x hloubka x výška**

š x h x v mm

Popis: **C**

Vyobrazení: **obrázek**

Legenda:

A

Číslo standardu - číslo pod kterým je uvedena podpoložka ve „Specifikaci položek“

B

Název položky/podpoložky

C

Popis - detailní specifikace požadovaných parametrů položky/podpoložky

Rozměry:

š

Šířka - celkový šířkový rozměr položky/podpoložky

h

Hloubka - celkový hloubkový rozměr položky/podpoložky

v

Výška - celkový výškový rozměr položky/podpoložky

obrázek

Schematické informativní vyobrazení provedení položky/podpoložky

Popis standardů nespecifikuje pravou nebo levou variantu dveří u nábytku.

Rozměry: **šířka x hloubka x výška****Dle výkazu výměr****Varianty skříní a jejich rozměry jsou uvedeny a blíže vyspecifikovány ve výkazu výměr:**

Korpusy laboratorních skříní a skříněk budou vyrobeny z oboustranně laminovaných dřevovláknitých desek tloušťky 18 mm. Hrany korpusů budou ošetřeny hranou ABS tloušťky minimálně 0,5 mm. Pro dosažení odolnosti a trvanlivosti musí olepeny všechny hrany každého dílu, nejen viditelné. Pro tuto hranu je dostatečná jednodušší technologie lepení např. EVA. Technické řešení hran čelních pohledových částí laboratorního nábytku – dveře skříněk a čílká zásuvek musí být provedeno v kvalitním bezespárovém provedení navařením hrany tloušťky 2 mm na dílec pomocí technologie: LASER, HOT – AIR, NIR anebo PLASMA za použití hrany opatřené předem nanesenou polymerovou funkční vrstvou, barevně shodnou s dezénem hrany. Aktuální podmínky výrobce můžou omezit výběr barvy. Konkrétní závazný požadavek na provedení hrany u jednotlivých nábytkových komponent je uveden v popisu standardu prvku.

- Skříň laboratorní kombinovaná (SV3)

Skříň jednodveřová se čtyřmi zásuvkami vyrobena z laminovaných dřevotřískových desek (DTD L). Korpus vyroben z DTD L tloušťky 18 mm (laminované melaminem impregnovaným papírem), oplepených ABS hranou min. tloušťky 0,5 mm, záda skříňe jednostranně lakovaná dřevovláknitá deska. Technologie ohraňování pomocí lepidel např. EVA.

Přední plochy (dveře, čela zásuvek) vyrobeny z DTD L tloušťky 18 mm (laminované melaminem impregnovaným papírem), po obvodu oplepeny hranou z materiálu ABS o síle 2 mm, musí být provedeno v kvalitním bezesparovém provedení navařením pomocí bezesparé technologie: LASER, HOT – AIR, NIR a nebo PLASMA za použití hrany opatřené předem nanesenou polymerovou funkční vrstvou, barevně shodnou s dezénem hrany, hrany a rohy zaobleny rádiusem R2 mm.

Dveře zavěšeny na 2 kusech niklovaných samo dovíracích závěsech s integrovaným tlumením, odnímatelných bez šroubování, seřízení dveří na korpusu bez demontáže nosných šroubů v boku korpusu s ohledem na pevnost a dlouhou životnost (stavitelné montážní podložky, ramínka závěsu, atd.). Úhel otevření dveří min. 110°.

Konstrukce zásuvek tvořena s ohledem na vysokou pevnost a stranovou tuhost z kovových dvouplášťových boků zásuvky povrchově upravených šedým lakem, které nese skrytá výsuvná lišta s plným výsuvem zásuvky z korpusu skříňe a vybavena samo dovíráním a tlumením dorazu s min. nosností 30 kg. Čelo zásuvky vybaveno dostatečnou stranovou i výškovou rektifikací (např. Grass, Hettich, Blum, Häfele a obdobné). Dno a záda zásuvky vyrobena z DTD L 16 mm šedé barvy.

Úchytka skříňe hliníková (ALU) s eloxovanou povrchovou úpravou, tvarem zaoblená bez ostrých hran, znemožňující zachytávání oděvů a zajišťující intuitivní otevírání, rozteč 128 mm. Dveře s čela zásuvek vybaveny integrovanými tlumiči dorazů.

Skříň rozdělená vodorovnou mezistěnou na dvě části. Horní část s prosklenými dveřmi v rámu z jednoho kusu, uvnitř 2 stavitelné police z DTD L tloušťky 18 mm osazené podpěrkami bránícími vysunutí. Spodní část se čtyřmi zásuvkami s plnými čely.

Výškově stavitelné plastové nožky s hladkým povrchem umožňující snadné čištění.

Skříňka může být osazena soklem vyrobeným z vodovzdorné překližky min. tloušťky 15 mm na povrchu s oboustranně nalepenou vrstvou HPL laminátu šedé barvy. Sokl vybaven čtyřmi nohama výškově stavitelnými zevnitř skříňky skrz otvory ve dně korpusu. Otvory vybaveny krytkami.

Certifikace - viz. technická zpráva.

Vyobrazení:

